



green
GLUING

ROBAPUR 2 MOD

Термоклеевые аппараты

Надежность | Безопасность | Удобство в использовании

ОПТИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОД ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВА

Клеевая станция RobaPUR 2 MOD предназначена для плавления различных термопластичных клеев (PUR, EVA, PSA и APAO) в виде блоков, подушек или гранул.

Установка может работать в режиме плавления и подачи расплава к устройствам нанесения или использоваться как предплаватель. Высокая скорость плавления – до 10 кг/ч – позволяет использовать его как в простых, так и в высоко динамичных процессах.

RobaPUR 2 MOD может плавить клеи с инлайнером (оболочкой) или без него. Вязкость клея может быть очень высокой – до 120 000 мПа·с.

Большие функциональные возможности

В станции реализована технология Melt-on-Demand (плавление по потребности), что делает ее оптимальным решением для циклично работающих производств с частыми остановками оборудования.

Новая конструкция бака и плавильной решетки значительно повышает скорость плавления. Буфер, плавильная решетка

и бак спроектированы таким образом, что обеспечивают работу с большинством ПУР-клеев без дополнительной защиты инертным газом и охлаждения.

Преимущества

- Широкий диапазон клеев с вязкостью от 500 до 120 000 мПа·с (в зависимости от типа насоса)
- Технология плавления по потребности (Melt-on-Demand)
- Работа с большинством PUR клеев без дополнительной продувки инертным газом и активного охлаждения
- Антипригарное покрытие бака для быстрой смены клея и обслуживания системы
- Возможность подключения трех устройств для нанесения клея одновременно
- Простая система управления и легкая интеграция в производственные линии



Аппарат с магазином для свечей



Аппарат с прессом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем бака, л	Ø 120 до 128 мм, высота от 160 до 200 мм; Ø 144 до 148 мм, высота от 130 до 200 мм
Скорость плавления клея*	макс. 10 кг/ч при 10 000 мПа·с (с 2-блочным магазином) с полиуретановыми клеями макс. 8 кг/ч при 100 000 мПа·с (с 2-блочным магазином) с полиуретановыми клеями макс. 10 кг/ч при 10 000 мПа·с (с 1-блочным магазином и прессом) с полиуретановыми клеями макс. 10 кг/ч при 65 000 мПа·с (с гранулятом EVA)
Количество насосов	1
Тип насоса	Поршневой или героторный
Шестеренные насосы	GPR 12 ZPR 2 ZPR 12 ZP 1 ZP 2 ZP 3
Производительность насосов	GPR 12: макс. 9 кг/ч ZPR 2: макс. 1,7 кг/ч ZPR 12: макс. 12 кг/ч ZP 1: макс. 25 кг/ч ZP 2: макс. 52 кг/ч ZP 3: макс. 50 кг/ч
Вязкость клея	GPR 12: от 2 500 до 120 000 мПа·с ZPR 2: от 500 до 120 000 мПа·с ZPR 12: от 500 до 120 000 мПа·с ZP 1: от 1 000 до 65 000 мПа·с ZP 2: от 1 000 до 65 000 мПа·с ZP 3: от 1 000 до 10 000 мПа·с
Рабочая температура	От 20 до 210 °C/ точность ± 0,5 °C
Присоединения гидравлических нагреваемых шлангов	2 выхода
Напряжение питания	230/400 В переменного тока, 50 / 60 Гц 3LNPE, 16 А
Масса	≈ 80 кг
Подача сжатого воздуха	мин. 5 бар, сухой, обезжиренный в соответствии с ISO 8573-1 Класс 4

* Зависит от клея, вязкости и температуры

ООО «Робатех Рус» | Официальный представитель Robatech в России
Беспл. по России 8 (800) 700-45-56 | gt@robatech.ru | www.robatech.ru

Санкт-Петербург
+7 (812) 449 56 78

Москва
+7 (929) 560 62 75

Новосибирск
+7 (913) 200 10 95

Ростов-на-Дону
+7 (918) 443 99 97