



green
GLUING

FK IT

Щелевая термоклеевая головка

Точность | Надежность | Гибкие настройки

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ С ТОЧНЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ

Клеевые головки FK IT предназначены для бесконтактного нанесения термоклея непрерывным или прерывистым способом, при высоких скоростях производства и быстрой частотой переключения. Они обрабатывают термопластичные клеи с низкой и средней вязкостью. Серия FK IT в основном используется в полиграфии и конвертинге, а также в других областях.

Функциональность щелевых головок FK IT

Усовершенствованный нагнетательный элемент двойного действия закрывается и открывается переключением потоков воздуха. Это обеспечивает максимально четкую отсечку клея и точность его нанесения. Данные головки позволяют наносить клей как на сплошной материал в линиях с подающими валами, так и на отдельные листы в фальцовочных машинах.

Маски для гибких настроек нанесения клея

Применение масок в серии головок FK IT позволяет быстро переходить с одного

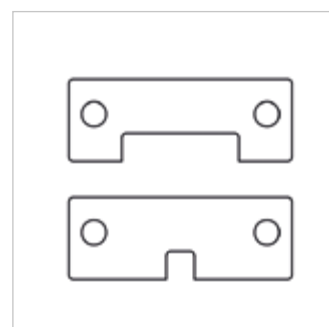
рисунка нанесения клея на другой. Эта технология существенно экономит время, обеспечивая гибкий и экономичный режим работы производственной линии.

Преимущества

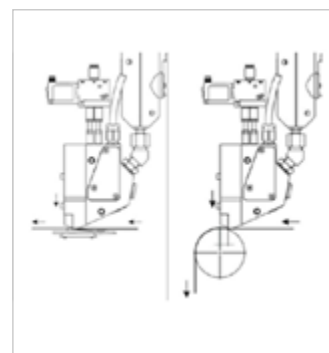
- Точное соблюдение заданных шаблонов и грамматиры наносимого клея
- Постоянная температура клея на выходе из сопла
- Встроенный фильтр, предотвращающий засорение сопла
- Быстрое изменение шаблонов нанесения клея с использованием трафаретов (масок)
- Термоизоляция корпуса (технология CoolTouch) для безопасности оператора
- Компактный дизайн, облегчающий интеграцию в существующие линии



Клеевая головка FK IT



Калибрующие маски



Встроенный фильтр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон температур	от 20 до 200 °C
Давление клея	Макс. 100 бар
Клеи	Термопластичные клеи
Вязкость клея	от 100 до 10 000 мПа·с
Частота переключения	125 Гц **
Ширина нанесения	FK IT 25: 3-25 мм / FK IT 50: 25-50 мм / FK IT 75: 50-75 мм FK IT 100: 75-100 мм / FK IT 125: 100-125 мм
Минимальное время нанесения	4 мс ***
Минимальный зазор	4 мс ***
Электропитание нагреваемой части	230 В переменного тока (EN60204), 50/60 Гц
Электропитание электромагнитного клапана	24 В постоянного тока, 8,0 Вт
Подача сжатого воздуха на электромагнитный клапан	от 5 до 6 бар, очищенный, без масла
Расход воздуха	Прибл. 8 мл на струйный элемент / цикл (5 бар)
Монтажное крепление	Для брекета RO: 2x M6 с левой и правой стороны
Уровень шума	Прибл. от 65 до 70 дБ(A)
Степень защиты	IP40

* Требуется функциональная проверка, если используются клеи с более высокой вязкостью.
 ** В зависимости от клея, вязкости, температуры, частоты, давления, качества воздуха и хода. Максимальная непрерывная нагрузка 125 Гц.
 *** В зависимости от клея, вязкости, температуры, частоты, давления, качества воздуха и хода. Струйный элемент (заводские настройки: 0,6 мм).

ООО «Робатех Рус» | Официальный представитель Robatech в России
 Беспл. по России 8 (800) 700-45-56 | gt@robatech.ru | www.robatech.ru

Санкт-Петербург
 +7 (812) 449 56 78

Москва
 +7 (929) 560 62 75

Новосибирск
 +7 (913) 200 10 95

Ростов-на-Дону
 +7 (918) 443 99 97