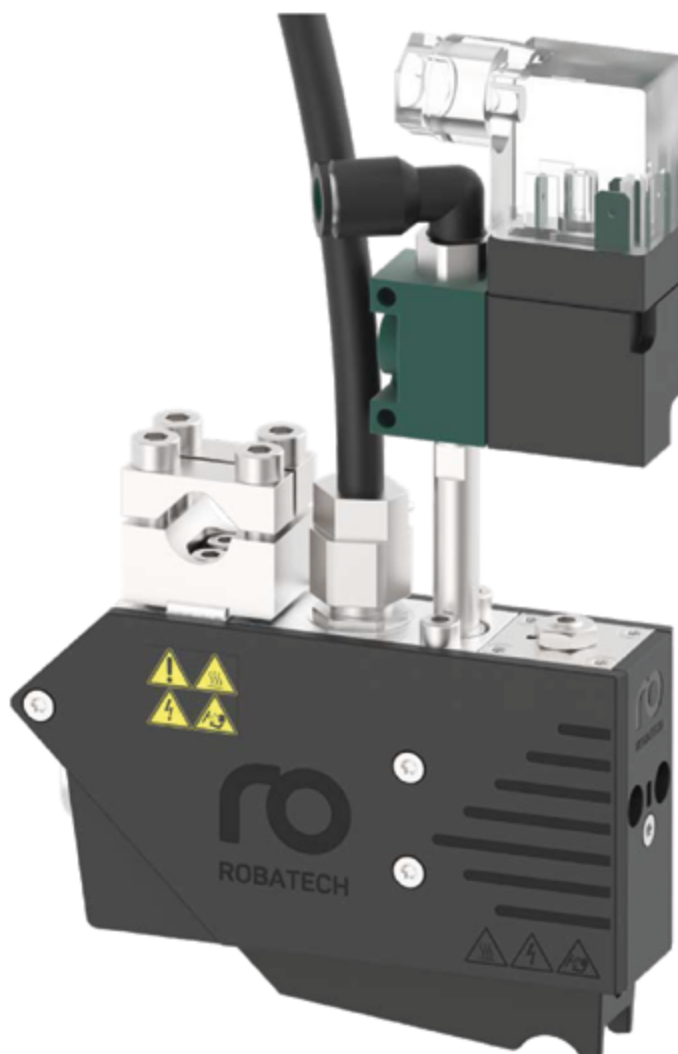




# green GLUING

## AX DIAMOND

Струйная термоклеевая головка  
Прочность | Надежность | Безопасность

# ПРОЧНАЯ И ЭКОНОМИЧНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ЛИНЕЙНО-ТОЧЕЧНОГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ

Струйные головки серии AX Diamond предназначены для бесконтактного нанесения термопластичных клеев-расплавов низкой и средней вязкости в виде точек или линий.

## Прочная и надежная конструкция

Благодаря простой и прочной конструкции клеевые головки AX Diamond устойчивы к интенсивным режимам эксплуатации. Фильтр, встроенный в нагреваемый блок клеевой головки, не дает соплу засоряться.

## Повышенная безопасность и экологичность

Изоляция CoolTouch серии Diamond защищает оператора, а также снижает энергопотребление и обеспечивает постоянную температуру склеивания даже при сквозняке.

## Интеграция и техническое обслуживание

AX Diamond легко интегрируется в существующие системы. При ограниченном пространстве электромагнитный клапан можно установить снаружи и управлять головкой дистанционно.

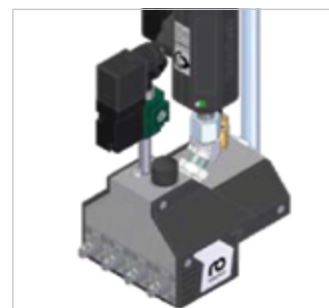
Изменение угла нанесения клея на 90° может быть выполнено быстро и просто с помощью всего одного гаечного ключа.

## Модульность и совместимость

Являясь частью серии Diamond, головки AX Diamond совместимы с большинством клеевых систем Robatech, что упрощает их интеграцию в существующие производственные линии и снижает затраты на запасные части.

## Преимущества

- Простота и надежность в эксплуатации
- Стабильные параметры наносимого клея
- Энергосбережение и безопасность оператора
- Возможность установки сопел под 90°
- Наличие встроенного фильтра
- Управление с помощью ПЛК на 24 В постоянного тока



Спецверсия LP  
(узкопрофильная)



Поворотная головка струйного  
элемента для легкой  
настройки



Встроенный фильтр

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                   |                                                               |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Диапазон температур               | от 20 до 200 °C                                               |
| Давление клея                     | Макс. 100 бар                                                 |
| Клеи                              | Термопластичные клеи                                          |
| Вязкость клея                     | от 100 до 5000 мПа·с                                          |
| Операционные циклы                | 10 млн                                                        |
| Частота переключения              | 50 Гц/**                                                      |
| Минимальное нанесение клея        | 12,5 мс*                                                      |
| Ширина струйного элемента         | 22 мм                                                         |
| Сопла                             | 294/296/292 (90°)                                             |
| Подключение сжатого воздуха       | от 5 до 6 бар, очищенный воздух, без масла.                   |
| Расход воздуха                    | около 6 мл на каждый струйный элемент/цикл (5 бар)            |
| Напряжение питания                | 230 В переменного тока (EN60204), 50/60 Гц                    |
| Питание электромагнитного клапана | 24 В постоянного тока / 7,3 Вт                                |
| Крепление                         | Стержень $\varnothing$ 12 мм, стальная пластина или резьба M5 |
| Уровень шума                      | от 65 до 70 дБ(А)                                             |
| Степень защиты                    | IP55                                                          |

\* Зависит от клея, вязкости, температуры, частоты переключений и давления

\*\* Максимальная непрерывная нагрузка 10 Гц

ООО «Робатех Рус» | Официальный представитель Robatech в России  
Беспл. по России 8 (800) 700-45-56 | [gt@robatech.ru](mailto:gt@robatech.ru) | [www.robatech.ru](http://www.robatech.ru)

Санкт-Петербург  
+7 (812) 449 56 78

Москва  
+7 (929) 560 62 75

Новосибирск  
+7 (913) 200 10 95

Ростов-на-Дону  
+7 (918) 443 99 97