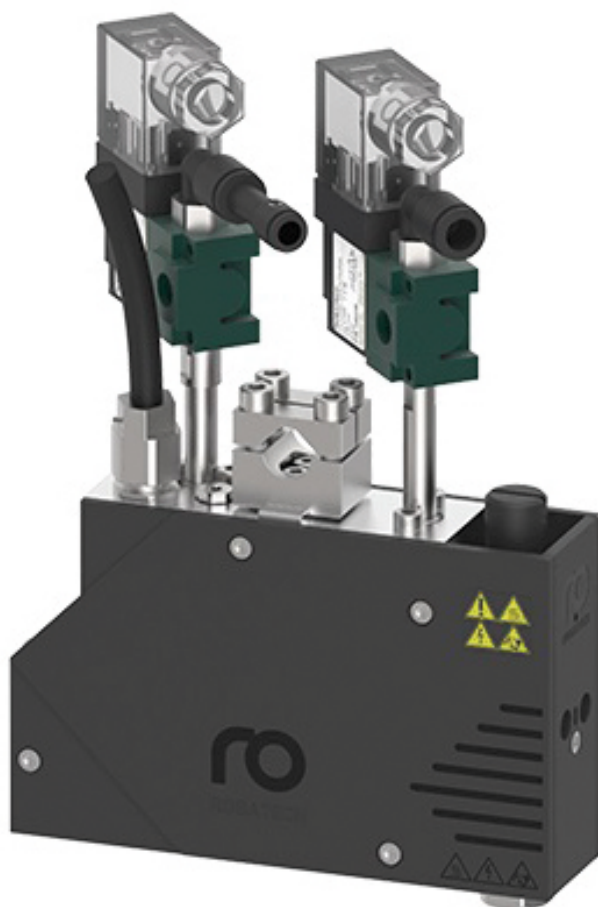




green
GLUING

AX DIAMOND 1 SW

Термоклеевая головка спреевого нанесения
Прочность | Надежность | Безопасность

СПИРАЛЬНОЕ НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ - ТОЧНОЕ И РАВНОМЕРНОЕ

Клеевая головка AX Diamond 1 SW предназначена для бесконтактного нанесения горячего клея низкой и средней вязкости в виде спрея или спирали. AX Diamond 1 SW отличается простыми регулировками и легко настраивается под задачи разных производств.

Точная схема нанесения клея

Спреевая головка AX Diamond 1 SW наносит однородные спирали шириной от 10 до 25 мм. Настроенный шаблон нанесения, температура и количество подаваемого клея остаются стабильными в самых сложных производственных условиях. Встроенный в нагревательный блок фильтр предотвращает засорение сопла.

Повышенная безопасность и экологичность

Термоизоляция CoolTouch в серии клеевых головок Diamond повышает безопасность эксплуатации, защищая оператора от ожогов. Также это решение снижает потребление энергии и обеспечивает постоянную температуру клея.

Модульность и совместимость

Клеевая головка AX Diamond 1 SW имеет модульную конструкцию, что значительно облегчает ее эксплуатацию и обслуживание. AX Diamond 1 SW совместима с большинством термоклеевых систем Robatech. Это упрощает модернизацию производств и снижает стоимость запасных частей.

Преимущества

- Простая регулировка настроек
- Точная и стабильная схема нанесения клея с постоянной температурой
- Встроенный фильтр для предотвращения засорения сопла
- Термоизоляция CoolTouch для энергоэффективности и безопасности
- Простая интеграция в существующие линии



Спиральное нанесение



Регулирование подачи клея

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон температур	от 20 до 200 °C
Давление клея	Макс. 100 бар
Клеи	Термопластичные клеи
Вязкость клея	До 10 000 мПа·с (при распылении)
Количество рабочих циклов *	10 млн
Сопла	Игольчатый клапан (НВ) с изгибом $\varnothing$ 0,4 и 0,7 мм
Нанесение спиралями	диаметром от 10 до 25 мм
Подключение воздуха	от 5 до 6 бар, без масла, очищенный в соответствии с требованиями. соответствует стандарту ISO 8573-1, класс 4
Расход воздуха (на открытие клея)	около 6 мл на каждый спреевый элемент/цикл (5 бар)
Напряжение питания	около 6 мл на каждый струйный элемент/цикл (5 бар)
Напряжение питания, электромагнитный клапан	230 В переменного тока (EN60204), 50/60 Гц
Крепление	Стержень $\varnothing$ 12 мм, пластина или резьба M5
Уровень шума	Прибл. от 65 до 70 дБ(А)
Степень защиты	IP55

* Для спреевого элемента и клапана. В зависимости от рабочей среды и условий (клей, температура, частота и т. д.)



Встроенный фильтр

ООО «Робатех Рус» | Официальный представитель Robatech в России
Беспл. по России 8 (800) 700-45-56 | gt@robatech.ru | www.robatech.ru

Санкт-Петербург
+7 (812) 449 56 78

Москва
+7 (929) 560 62 75

Новосибирск
+7 (913) 200 10 95

Ростов-на-Дону
+7 (918) 443 99 97