

RO

Robatech
GlueingTechnology

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ

в мебельной
и деревообрабатывающей
промышленности



Лидер в области клеевых технологий

Robatech – один из крупнейших мировых производителей оборудования для нанесения термоплавкого и холодного клея.

За свою 30-летнюю историю компания приобрела репутацию эксперта в сфере клеевых технологий.

Среди клиентов Robatech – компании Daimler Chrysler,

Procter & Gamble, Colgate, Kimberly Clark, Ferrero, Nestle, Kraft Jacobs, Karlsberg, Kronenburg, издательство Burda.

В настоящее время представительства компании успешно работают в 45 странах.

С 2004 года официальное представительство компании Robatech открыто в России.



Оптимальное решение для Вашей отрасли



Оборудование Robatech применяется при выполнении различных технологических операций в мебельной и деревообрабатывающей промышленности:

- облицовка профилей
- ламинирование
- шпонирование
- проклеивание обивки
- наклеивание тканевых и поролоновых материалов
- изготовление матрасов
- паркетное производство
- приклеивание кромки

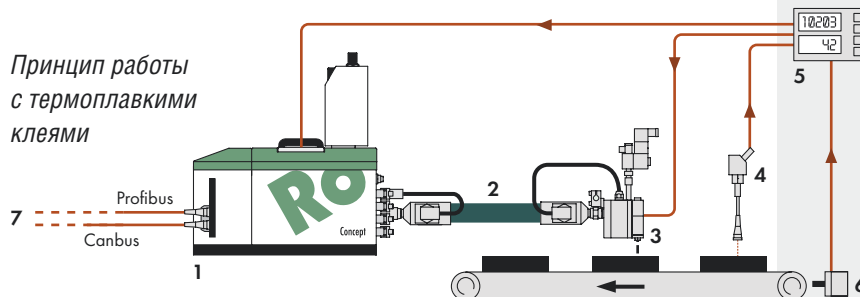


Будущее – за термоплавким клеем

Термоплавкие клеи, наносимые в разогретом состоянии, обеспечивают высокое качество клеевого соединения без необходимости прижимания.

Наше оборудование может использоваться для нанесения термоплавких клеев на основе поливинилацетата, этиленвинилацетата, полиамида и полиуретана, а также клеев, чувствительных к сжатию (PSA).

Принцип работы с термоплавкими клеями



1. Устройство для плавления и подачи клея
2. Обогреваемые шланги
3. Головка для нанесения клея
4. Фотоэлемент

5. Контроллер
6. Датчик скорости вращения вала конвейера
7. Опциональные интерфейсы для подключения к АСУ ТП

PUMELT: оборудование для плавления и подачи полиуретанового клея

Robatech
Glueing Technology



Модели Pumelt 04, 18, 30



Модель Pumelt 20 MOD



Модель Pumelt D280

Древесина как пористый материал предъявляет особые требования к процессу склеивания.

Для таких операций, как облицовка профилей, ламинирование, шпонирувание, приклеивание кромки необходимо, чтобы весь клей оставался на поверхности, не впитываясь внутрь, и обеспечивал быстрое и прочное сцепление с кроющим материалом.

Всеми этими свойствами обладают полиуретановые клеи, оборудование для которых представлено в серии Pumelt производства Robatech.

Преимущества полиуретановых клеев (PUR)

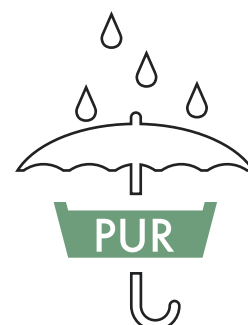
- Высокая скорость схватывания
- Низкая температура расплава по сравнению с обычными типами термоплавкого клея, благодаря чему полиуретановый клей может использоваться для склеивания не устойчивых к сильному нагреву материалов
- Высокая прочность, эластичность и термостойкость клеевого соединения
- Возможность эксплуатации склеенных изделий на открытом воздухе



Особенности применения

Необходимо обеспечить защиту клея от соприкосновения с окружающим воздухом при открывании резервуара, так как при воздействии влаги, содержащейся в воздухе, полиуретановый клей моментально застывает.

Оборудование Robatech серии Pumelt, специально разработанное для работы с полиуретановым клеем, позволяет предотвратить его соприкосновение с окружающим воздухом.



НОВИНКА

Модели Pumelt 04, 18, 30

- Двойная защита клея от проникновения влаги: герметичность резервуара + автоматическая подача защитного газа при открывании крышки
- Точная регулировка температуры расплава позволяет снизить вероятность перегрева клея
- Широкий спектр моделей различной производительности
- Данные модели могут использоваться также для полиамидных, полиэфирных и других видов термоплавких клеев



	Pumelt 04	Pumelt 18	Pumelt 30
Емкость резервуара, л	4	18	30
Размер крышки резервуара, мм	145x145	170x170	310x170
Обогреваемые шланги, шт.	до 4		
Производительность приготовления расплава, кг/час	1.5 – 3.0	6.0 – 10.0	13.0 – 20.0
Вязкость клея, мПас	от 100 до 150 000		



Прочная стальная крышка обеспечивает герметичность резервуара, защищая его от проникновения влаги



Удобная сенсорная клавиатура позволяет управлять всеми функциями оборудования

Модель Pumelt 20 MOD

- Уникальная технология MOD – «плавление по потребности» – позволяет производить плавление по мере расходования полиуретанового клея, что гарантирует сохранение всех его свойств
- Отсутствие необходимости в подаче газа над слоем клея для его защиты от проникновения влаги – крышка резервуара может быть открыта только после того, как весь клей использован
- Плавление клеевых блоков из 20-литровых контейнеров со специальным внутренним покрытием или без него
- Максимально упрощенная очистка всех деталей и резервуара



Robatech
Glueing Technology

	Pumelt 20 MOD
Емкость резервуара, л	20
Диаметр резервуара, мм	312
Обогреваемые шланги, шт.	до 4
Производительность приготовления расплава, кг/час	около 25
Подающий насос, шт.	1
Вязкость клея, мПас	от 100 до 100 000

Модель Pumelt D280

- Уникальная технология MOD – «плавление по потребности» – позволяет производить плавление по мере расходования клея, что гарантирует сохранение всех его свойств
- Тройная защита клея от проникновения влаги: герметичность резервуара + автоматическая подача защитного газа + блокировка для предотвращения случайного открывания
- Плавление клеевых стержней, поставляемых в 20-литровых контейнерах
- Возможно использование одного или двух насосов



	Pumelt D280
Емкость резервуара, л	36
Диаметр резервуара, мм	312
Обогреваемые шланги, шт.	до 4
Производительность приготовления расплава, кг/час	около 40
Вязкость клея, мПас	от 100 до 100 000

Серия CONCEPT – лидер продаж в линейке Robatech

Универсальное решение для широкого спектра задач.

10 лет успешной работы и постоянного совершенствования при сохранении совместимости всех компонентов.

- Различные виды термоплавких клеев
- Различные типы нанесения
- Различная производительность

5 вариантов моделей

- Емкость резервуара – от 4 до 30 литров
- Количество обогреваемых шлангов – от 1 до 8



Быстрый разогрев клея за счет оптимальной конструкции резервуара



Общие характеристики:

- Раздельное регулирование и автоматическое снижение температуры при простое – в резервуаре, шлангах и головках
- Наглядная панель управления с изображением основных узлов устройства
- Управление клеящими головками позволяет наносить клеевой слой по различным программируемым образцам



Отвод обогреваемых шлангов в любом направлении

	Concept 4	Concept 8	Concept 12	Concept 18
Емкость резервуара, л	4	8	12	18
Производительность приготовления расплава, кг/час	около 4	около 10	около 12	около 18
Подающий насос, шт.	1			
Обогреваемые шланги, клеящие головки	1 – 4	1 – 8	1 – 8	1 – 8

Модель CONCEPT 30

Оптимально для крупного производства

Особенности модели

- Решение для крупного высокоскоростного производства
- Наличие двух насосов с независимыми системами регулирования давления и подачи клея
- Раздельное программирование до 16-ти внешних зон нагрева для обогреваемых шлангов и головок

	Concept 30
Емкость резервуара, л	30
Производительность приготовления расплава, кг/час	около 30
Подающий насос, шт.	1 или 2
Обогреваемые шланги, клеящие головки, шт.	1 – 8

ECOLINE

Доступное и функциональное решение

- Компактное, простое в обслуживании и надежное в эксплуатации устройство
- Может использоваться как с клеящими головками, так и с пистолетами для ручного нанесения клея
- Возможно подключение до трех обогреваемых шлангов



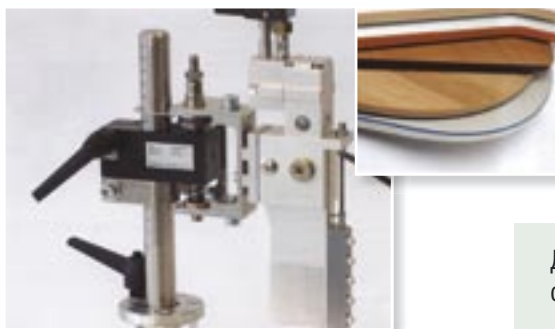
	Ecoline
Емкость резервуара, л	4
Обогреваемые шланги, шт.	1 – 3
Производительность приготовления расплава, кг/час	4
Вязкость клея, мПа·с	100 – 20 000

КОМПОНЕНТЫ: ГОЛОВКИ, ПИСТОЛЕТЫ И КОНТРОЛЛЕРЫ

Головки: для любых видов нанесения

Приклеивание кромки

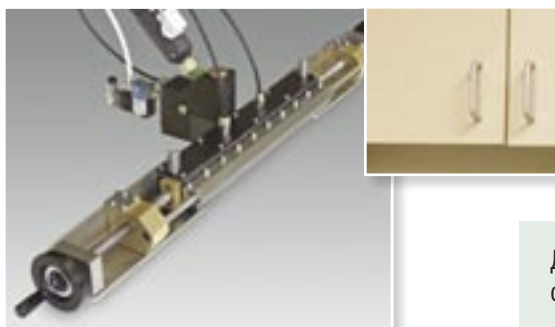
- FKW 60
с дискретным изменением ширины клеевого нанесения
- FKW 40
с плавным изменением ширины клеевого нанесения



Для клеев с вязкостью от 5 000 до 100 000 мПаc

Облицовка профилей, шпонирование, ламинирование

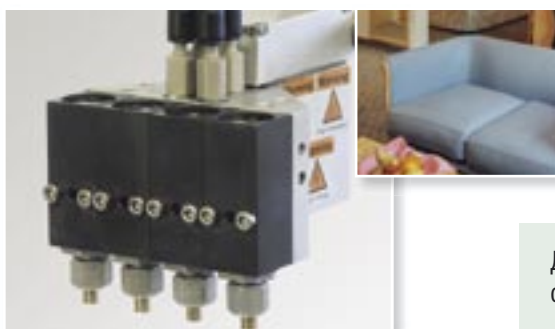
- FKW 350, 400, 720, 1000, 1400 – номер модели соответствует максимально возможной ширине клеевого нанесения в мм (например, FKW 350 – 350 мм и т.д.)



Для клеев с вязкостью от 500 до 100 000 мПаc

Проклеивание обивки, наклеивание текстильных и поролоновых материалов, другие операции

- Серия SX представляет широкий спектр головок с 1, 2, 4 и 6 соплами. Возможно линейное и точечное нанесение.



Для клеев с вязкостью от 100 до 50 000 мПаc

- Серия AX 100 отличается высокой частотой срабатывания клапана – до 100 Гц, что позволяет использовать данные головки для обслуживания высокоскоростных технологических линий. Возможно линейное, точечное, спиралевидное нанесение и нанесение с эффектом спрея.



В зависимости от способа нанесения применяются сопла различной конфигурации.

Для клеев с вязкостью от 100 до 50 000 мПаc

Качественные компоненты – обязательное условие эффективной работы клеевого оборудования.

Для различных типов нанесения предусматривается широкий диапазон клеящих головок и пистолетов. В зависимости от мощности технологической линии, для которой предназначено оборудование, его управление может осуществляться разными моделями контроллеров.



Пистолеты

Пистолеты используются для ручного нанесения клеев на основе этиленвинилацетата, полиамида и других типов клеев с вязкостью от 100 до 250 000 мПас.

Легкие, безопасные и удобные пистолеты Robatech могут применяться с любым оборудованием – они подключаются к обогреваемым шлангам, причем сама ручка пистолета и сопло для клея может вращаться относительно шланга на 360°.

С помощью пистолетов Robatech можно осуществлять как линейное, так и спиралевидное нанесение.



Контроллеры

В линейке Robatech имеется широкий спектр моделей контроллеров, которые осуществляют управление давлением, подачей и нанесением клея, в том числе по программируемым шаблонам.

Помимо самих контроллеров, Robatech поставяет датчики скорости вращения вала конвейера, а также фотоэлементы.



Контроллер T203(E)



Контроллер IK-40

Модели различаются по скорости работы, количеству подсоединяемых головок и по возможным программам нанесения.



Контроллер AS-60

	T203(E)	IK-40	AS-60
Предельные скорости применения, м/мин.	5:300	0:1'250	0:1'250
Рекомендуемая скорость м/мин.	до 100	до 600	до 1'250
Количество программ нанесения	9	40	122
Точность нанесения	+ 1 ms	+ 1 импульс датчика	+ 1 импульс датчика
Количество выходов управления	4	2 / 4 / 6	4 / 8
Количество входящих сигналов	2	3	4 / 8

RO

Robatech
GlueingTechnology

Robatech Rus: полный комплекс услуг от официального представителя

С появлением официального представителя Robatech на территории России, Беларуси и Казахстана потенциальные потребители нашего оборудования могут рассчитывать на высококачественную техническую поддержку.

Работая напрямую с производителем, компания Robatech Rus имеет возможность поставлять оборудование Robatech в кратчайшие сроки и гарантировать нашим клиентам гибкий подход, исчерпывающую информацию о новинках, оптимальные отраслевые решения и эксклюзивные условия при комплексном оснащении новых производств.

- Консультации по выбору оборудования и комплектующих
- Гарантийный и постгарантийный сервис
- Продажа запасных частей и блоков





RO

Robatech
GlueingTechnology

ООО «Робатех Рус»

194156, Санкт-Петербург
пр. Энгельса, д.33, к.1, лит. А
БЦ «Светлановский», оф. 610
Тел./факс: (812) 326 38 35
Тел.: (812) 974 22 34
Internet: www.robatech.ru
E-mail: gt@robatech.ru